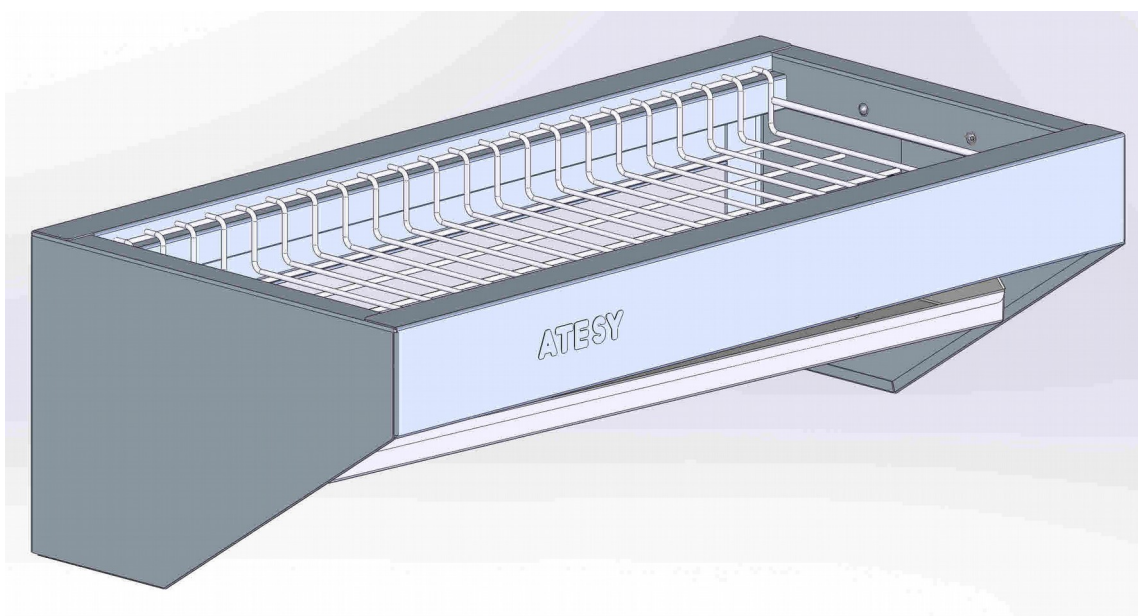


EAC

**ПОЛКА КУХОННАЯ ДЛЯ
СТАКАНОВ ПКС -С
серии «СТАНДАРТ»
*поколение 2***



Руководство по эксплуатации



Полка кухонная для стаканов ПКС-С серии «стандарт»

*Благодарим Вас за покупку нашего изделия.
Мы уверены, что Вы не зря потратили деньги.*

Техническое описание

Полки кухонные для стаканов ПКС-С серии «стандарт» предназначены для размещения, хранения и сушки в естественных условиях стандартных стаканов, чашек, столовых приборов.

Полки ПКС-С (рисунок 1) выполнены из пищевой нержавеющей стали. Они состоят из полки (корпуса) 1, решетки 3 и лотка сливного 2. Решетка выполнена из прутка. Под решеткой установлен лоток сливной 2 для сбора жидкости. В лотке сливном 2 предусмотрен небольшой уклон, обеспечивающий сток жидкости, поступающей с мокрой посуды к сливному отверстию.

Полки ПКС-С рекомендуется размещать в один или несколько рядов над ваннами в моечных отделениях.

Изделия разборные и поставляются в удобной упаковке, что облегчает их транспортировку и хранение.

Предприятие «Атеси» постоянно расширяет и совершенствует ассортимент выпускаемой продукции, поэтому реальный комплект, внешний вид и технические характеристики изделия могут отличаться от указанных в данном паспорте без ухудшения потребительских свойств.

1 Технические характеристики

1.1 Полки ПКС-С выпускаются со следующими техническими характеристиками, приведенными в таблице 1.

Таблица 1.

Модель	Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм
ПКС-С-600.300-02	600	300	225
ПКС-С-950.300-02	950	300	225
ПКС-С-1200.300-02	1200	300	225

2 Сборка и подготовка к работе

2.1 Схема сборки изделия представлена на рисунке 1.

2.2 Распаковать изделие.

2.3 Закрепить полку (корпус) 1 на стене при помощи шурупов и дюбелей.

2.4 Установить кассету 3 и лоток сливной 2 в полку (корпус) 1 согласно рисунку 1.

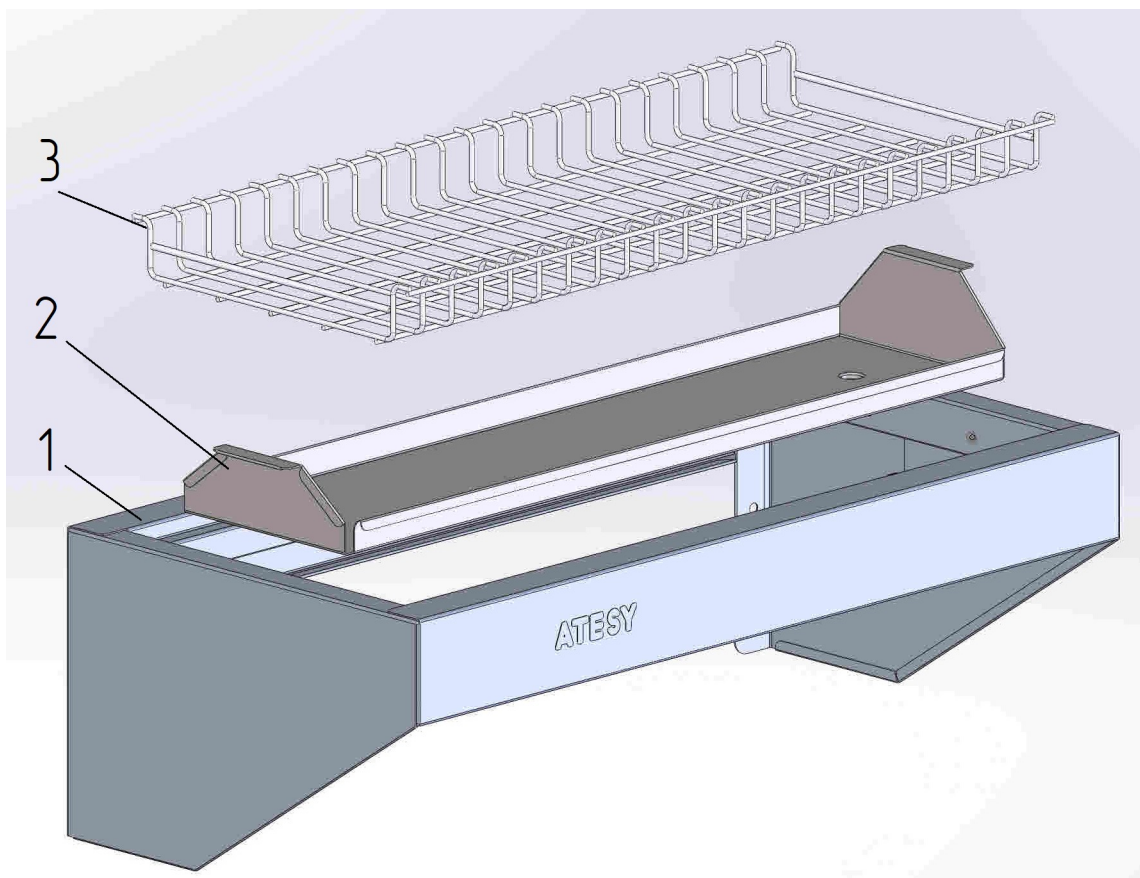


Рисунок 1

3 Требования по технике безопасности

3.1 **Внимание!** Запрещается загружать в кассету количество тарелок, превышающее указанное в таблице 1.

4 Техническое обслуживание

4.1 Правила ухода за изделиями из коррозионно-стойких сталей

Коррозионно-стойкие стали — долговечный материал, сохраняющий свои свойства и внешний вид при условии выполнения приведенных ниже правил. Необходимо учитывать тот факт, что полностью нержавеющей сталей не бывает, при неправильной эксплуатации на поверхности изделия могут возникнуть очаги коррозии (ржавчины).

Санитарную обработку поверхностей изделия, выполненных из коррозионно-стойких сталей необходимо проводить регулярно, сразу после завершения работ, не реже чем один раз в сутки. При этом

РЕКОМЕНДУЕТСЯ:

- своевременно удалять с поверхности известковый налет, жирную пленку и другие загрязнения;
- использовать мягкие материалы для чистки поверхности;
- перед протиранием изделия, во избежание царапин, пыль и другие мелкие частицы сметать мягкой щеткой;
- применять только специальные средства, предназначенные для очистки коррозионно-стойких (нержавеющих) сталей, а также мыльный раствор, средства для мытья посуды;
- при чистке совершать движения по направлению шлифовки, при ее наличии;
- застарелые пятна предварительно следует размочить, в противном случае излишнее механическое воздействие станет причиной появления царапин, а впоследствии и коррозии;
- по окончании уборки средства для чистки должны быть тщательно удалены, поверхность необходимо промыть чистой водой и протереть насухо.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- использовать для чистки губки из стальной проволоки и металлические щетки;
- использовать средства с содержанием серебра или гипохлорита, отбеливающие, хлорсодержащие, абразивные моющие средства, сильные растворители, кислоты, щелочи и т.д.;
- длительный контакт поверхности с влажными металлическими предметами, в том числе с посудой и кухонными принадлежностями, металлической стружкой, абразивной пылью и т.д.

- длительный контакт с соляными растворами, кислотой или продуктами, способствующими образованию коррозии (например, соль, уксус, горчица, соки, майонезы, маринады, кисломолочные продукты и т.д.);
- контакт с агрессивными жидкостями (кислоты, растворители, краска, клей и т.д.);
- длительный контакт с влажными материалами (губки, салфетки, тряпки и т.д.).

4.2 Средства по уходу за нержавеющей сталью обладают полирующим эффектом и при локальном применении могут вызвать изменение фактуры в зоне применения. Не допустима интенсивная полировка отдельных участков. Такая обработка может нанести вред общему виду изделия.

4.3 По всем вопросам, связанным с обслуживанием и ремонтом изделий производства компании «АТЕСИ», обращайтесь в авторизованные сервисные центры, перечень которых находится на сайте компании в разделе СЕРВИС:

<http://atesy.ru/service/>

5 Гарантийные обязательства

5.1 Производитель гарантирует нормальную работу изделия в течение 12 месяцев со дня продажи оборудования первому конечному пользователю при условии соблюдения правил пользования, изложенных в руководстве по эксплуатации.

5.2 Гарантийные обязательства не действуют в следующих случаях:

- при наличии в оборудовании механических повреждений;
- при использовании оборудования в целях, непредусмотренных руководствами по эксплуатации (паспортами) на оборудование;
- при повреждениях, возникших из-за несоблюдения правил монтажа, установки, настройки и эксплуатации оборудования;
- при повреждениях, вызванных умышленными или ошибочными действиями потребителя, либо небрежным обращением с оборудованием;
- при повреждениях, вызванных обстоятельствами непреодолимой силы (стихия, пожар, молния, и т. п.);
- при доработке оборудования, внесении в него конструктивных изменений или проведении самостоятельного ремонта;
- при повреждениях оборудования вследствие неправильной транспортировки и хранения.

5.3 Гарантийный срок хранения — 12 месяцев со дня изготовления. В случае превышения срока хранения должна быть проведена предпродажная подготовка изделия в соответствии с регламентом предприятия-изготовителя, за счет владельца оборудования. Для проведения предпродажной подготовки необходимо обратиться в авторизованный сервисный центр.

5.4 Срок службы изделия — 10 лет со дня изготовления.

6 Комплект поставки

Наименование	Кол-во, шт.
Полка (корпус)	1
Решетка	
ПКС-С-600.300-02	1
ПКС-С-950.300-02	1
ПКС-С-1200.300-02	2
Лоток сливной	1
Шуруп	4
Дюбель	4
Упаковка	1
Руководство по эксплуатации	1

7 Сведения о приемке

Полка кухонная для стаканов ПКС-С- . -02

длина

ширина

соответствует конструкторской документации и признан годным для эксплуатации.

Заводской номер _____

Дата выпуска _____ 202 г.

Принято ОТК.

М.П.

ATESY®
140000, Россия, Московская область,
г. Люберцы, ул. Красная, д. 1, строение ЛИТ. Б Б1
т/ф: (495) 995-95-99
info@atesy.info www.atesy.ru