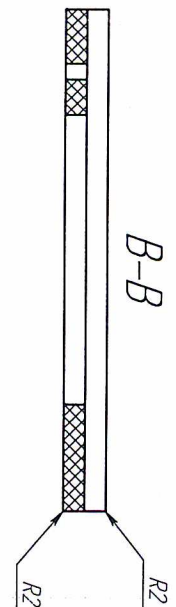
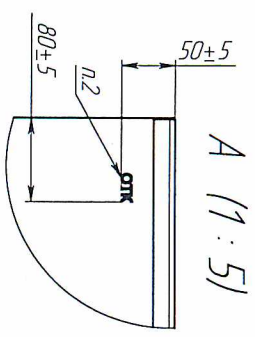
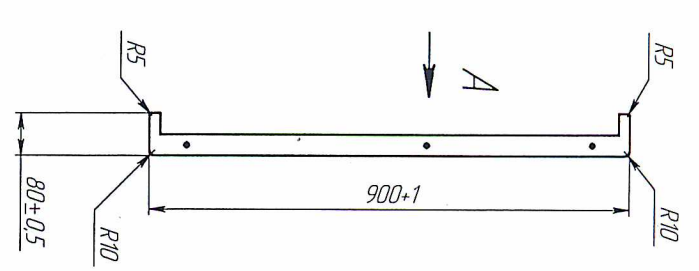
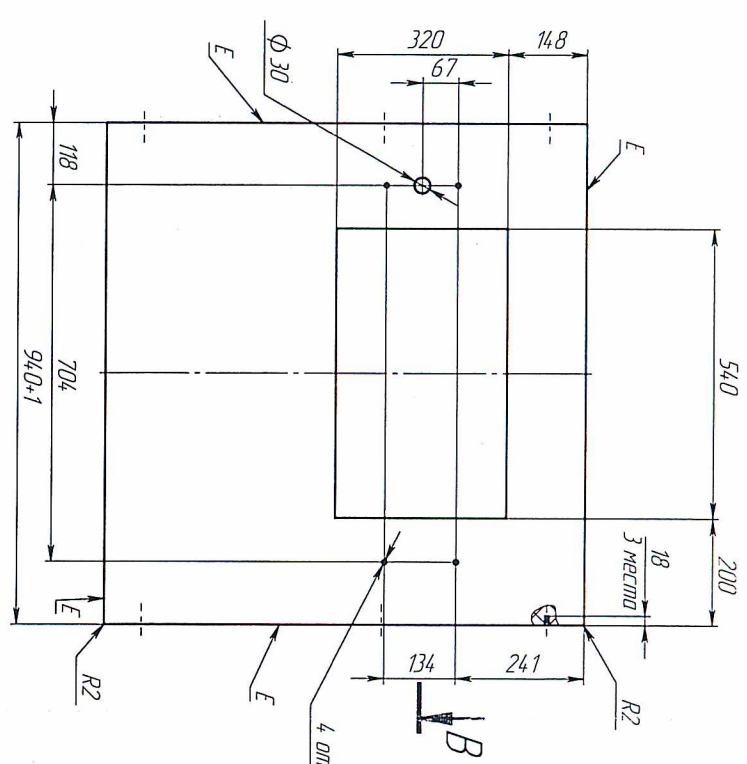
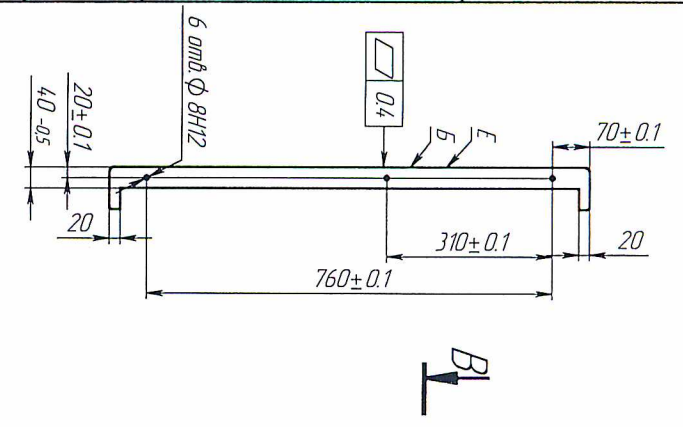


Инд. № инва	Инд. и дата	Взам. инв. №	Инд. № изг.	Инд. и дата	Спроб. №	Перв. примен.
-------------	-------------	--------------	-------------	-------------	----------	---------------

59110

ТСО.001.20-11.02.700.032



1. Стальница изготовлена из клееной фрезерки, влажность фрезерки не должна превышать более 12%.
2. Изделие клеичиль. Высота шрифта клеиченья Н=10мм. Шрифт - полужирный Анри. Номер в клеиче указывается на произвольном месте.
3. Неукрепленные предельные отклонения радиусов - 0,5мм; остальных размеров ± 1мм.
4. Покрытие всех поверхностей - цветное масло OSYNO, дополнительное покрытие плетевых поверхностей E -масло с твердым воском OSYNO TOPROL, цветное 3058, кромки отверстий под шканты. Цвет и шероховатость стальных поверхностей согласовать с заказчиком.
5. Цвет и шероховатость стальных поверхностей с помощью шкантов по поверхности B с точностью 0,2мм.
6. Отвес и шероховатость стальных поверхностей должны соответствовать образцу - эталону.
7. На стальных не допускается вмятины, сколы и другие дефекты.
8. Стальницу комплектовать шканты-3шт (шканты прилагается отдельной).

Изм.	Лист	№ докум.	Изд.	Имя	Мат.	Масса	Материал
Резерв	Зачин					15,87	
Проб	Пуск					1,10	
1. квал.							
11 квал.							
12 квал.							
Техническое описание					Лист 1		
Стальница центральная 940 мм для МТХ					Лист 1		
Полноматериал-1-Бук ГОСТ 2695-83					АТЕСИ		
ТФК-11-02.700032							